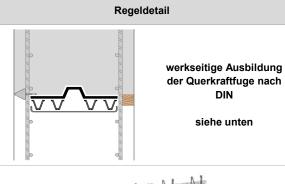
Arbeitsfugensysteme

Wand





Standardausführung

TRIGOFORM[®] Arbeitsfugensystem perfekt, für Wand, mit werkseitiger Aussteifung, Querkraftfuge nach DIN, Typ 1.

Elementlänge: 2.400 mm Ausführung: siehe Datenblatt Bauseitige Abstützung erforderlich!

Pro	Produktinformationen		Preis
Artikel-	Einbaumaß	Element	€/Ifm
nummer	mm	kg/m	€/IIIII
34010-2000-0300	300	5,38	
34010-2000-0350	350	6,21	
34010-2000-0400	400	7,04	
34010-2000-0450	450	7,87	
34010-2000-0500	500	8,70	
34010-2000-0550	550	9,53	
34010-2000-0600	600	10,36	
34010-2000-0650	650	11,19	
34010-2000-0700	700	12,02	
34010-2000-0750	750	12,85	
34010-2000-0800	800	13,68	
34010-2000-0850	850	14,51	
34010-2000-0900	900	15,34	
34010-2000-0950	950	16,17	
34010-2000-1000	1.000	17,00	
Preise in	Quadratmeter für	Abrechnung nacl	h Plan
34010-2000-5000	ab 1.001	17,00 kg/m²	

Mindermengen	Zuschlag 30,- €, bei Nettowarenwert unter 500,- €	
Sonderlängen	7% Aufpreis	
Fugenplanung	10 % vom Nettowarenwert	

Artikelnummer	Maße: mm	Netto- Preis in €
11000-0000-0000	1-fach	
11050-0000-0000	2-fach	
11100-0000-0000	1-fach	
11150-0000-0000	2-fach	
	11000-0000-0000 11050-0000-0000 11100-0000-00	11000-0000-0000

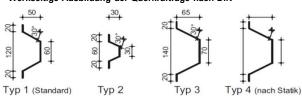
Lochausschnitte nach P	lan		
	11200-0000-0000	- Ø 50	
	11210-0000-0000	Ø 51 - 100	
	11220-0000-0000	Ø 101 - 250	
Holzbetondeckungsleist	e, werkseitig montiert		
	11300-0000-0000	40 / 60	
	11310-0000-0000	50 / 60	
	11320-0000-0000	60 / 60	

Querkraftfuge	5	
		Typ 1 (Standard)
10°	11410-0000-0000	Typ 2
	11420-0000-0000	Typ 3
Maße siehe Datenblatt	11430-0000-0000	Typ 4 (nach Statik)

Faserzementleiste, Vierkant / Dreikant, werkseitig eingeklebt			
	-	Anfrage	
Edelstahlbleche, werksei	tig angepunktet (Werks	off 1.4016)	
	11600-0000-0000	0,8 / 100	
150"	11610-0000-0000	1,5 / 100	



Werkseitige Ausbildung der Querkraftfuge nach DIN



Bei erhöhter Querkraftbeanspruchung sind zusätzliche Schubnocken vom Planer festzulegen.

Arbeitsfugensystem perfekt.2

Datenblatt - 34010 W

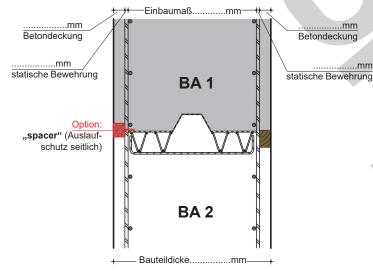
AF Wand mit Querkraftfuge

Standardausführung

 $\textbf{TRiGOFORM}^{\textcircled{\$}} \ \text{Arbeitsfugensystem } \textbf{,perfekt"}, \ \text{für Wand, mit werkseitiger Aussteifung,}$ Querkraftfuge nach DIN, Typ 1.

3D Systemansicht aus BA1 Kein Schweißen im Stoßbereich! Stoßübergreifung nur Kronenschnitt Trägermaterial 30 mm (Auslaufschutz seitlich) Transportaussteifungen Querkraftfuge e = 800 mm (Schubnocke) Profilgeführte Stoßausbildungen eeinträchtigen massiv

Regeldetail: AF Wand / Wand Werkseitige Einbauvorschrift beachten!



Technische Daten

Belastung bei

Frischbetondruck

Prüfbericht BBBW 1 0680199 LGA TÜV Rheinland Group	TRIGOFORM® Streckgitter bilden nach der Betonage eine raue Oberfläche zum Zweitbeton. Gemäß Prüfbericht BBBW 1 0680 199 der LGA wurde der monolithische Verbund in Arbeitsfugen nachgewiesen, d.h. aus dieser Sicht werden auch die Anforderungen einer "verzahnten Fuge" nach DIN EN 1992-1-1/NA:2013-04 erreicht.
Richtlinien:	entsprechend den einschlägigen Normen und Vorschriften. DB NETZE AG - Anwendererklärung (TRB - Richtlinien

Breitsteg-Streckgit- termasche mit Beton- Auslaufschutz:	16 x 10 x 3 x 2,0 mm, aus Stahl, walzblank, mit Spezialentfettung, DIN1623 / 01 ST 18 bzw. EN0130DC 04
Aussteifung:	Gitterträger und Baustahl nach DIN 488 KT 808, vertikal, e = max. 330 mm, Bügel Ø 10 mm, horizontal, e = max. 800 mm (Transportaussteifung)
Fertigungstoleranz:	+ / - 5 mm

ca. 40 bis 60 kN/m²

Fertigungstoleranz:	+ / - 5 mm
Gewicht:	ca. 18,0 kg / m²
Stoßübergreifung:	30 mm (Nur Gitterträger)

Kopie, Vervielfältigung, Nachdruck, auch auszugsweise,

ist ohne

unsere

schriftliche Zustimmung untersagt!

Abmessungen

☐ Elementlänge (Standard)	2.400 mm
Sondermaße	Abstimmung mit unserer Technik

Ausschreibungstext: AF Wand / Decke

Herstellen einer Arbeitsfuge in der Wand, insbesondere nach DIN 18218 (Verformung der Schalung durch den Frischbetondruck) und DIN EN 13670 (Ausführung von Tragwerken aus Beton; Deutsche Fassung EN 13670:2009), Fugenkategorie (Nachweis monolithischer Verbund) mit normengerechten und werkseitig vorgefertigten TRIGOFORM® Abschalsystemen aus Breitsteg-Streckgittermaschen mit Beton-Auslaufschutz, Typ 34010 W (siehe Datenblatt und Optionsmöglichkeiten), mit werkseitiger Aussteifung und Querkraftfuge nach DIN.

Die Stoßausbildung der Abschalsysteme darf grundsätzlich nicht überlappt ausgeführt werden. Sollrisseffekt!

Die Einbauempfehlungen des Herstellers sind zu beachten!

Optionen (siehe Blatt 2)

01 02 03 04 05 06 07 08 09

Alle Angaben wurden mit großer Sorgfalt erarbeitet. Die genannten Daten können durch verschiedene Parameter, wie z.B. Betoniergeschwindigkeit, Betonqualität, Hydratationsprozess, konsistenzabhängige Lasterhöhungsfaktoren, transformierte Wanderlasten, usw., beeinflusst werden. Die Vorschriften der einschlägigen Normen sind zu beachten. AW 14.12.2020

das Verbundverhalten.

.mm

..mm

Arbeitsfugensystem perfekt perfekt.2



Mögliche Optionen für AF Wand

34010 W

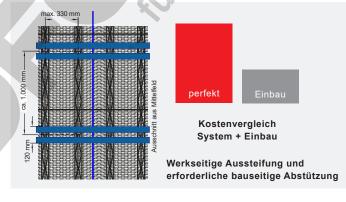
Nr.	Option	Bild
1	Kronenschnitt (1-fach oder 2-fach)	
2	Kronenschnitt gekantet (1-fach oder 2-fach)	
3	Lochausschnitte (Ø 50 mm bis Ø 250 mm)	- 1 -
4	Holzbetondeckungsleiste	
5	Edelstahlblech, werkseitig an- gepunktet	
6	Faserzementleiste, Vier- kant/Dreikant, werkseitig eingeklebt	ja
7	Fugenplanung	ja
8	TRiGOFORM® Schnell- spann- und Rückveran- kerungssysteme	ja
9	Querkraftfuge	Typ 1 ((Standard)

DIN EN 13670

Auszug aus DIN EN 13670, Traggerüste und Schalungen Grundsätzliche Anforderungen

- Das Traggerüst und die Schalung sowie deren Unterstützungen und Gründungen müssen so bemessen und ausgeführt sein, dass sie:
 - a) in der Lage sind, allen voraussehbaren Beanspruchungen standzuhalten, denen sie w\u00e4hrend des Bauablaufes unterworfen sind.
 - b) steif genug sind, um die für das Bauwerk festgelegten Toleranzen einzuhalten und die Unversehrtheit des Bauteils nicht zu beeinträchtigen.
- Form, Funktion, Erscheinungsbild und Dauerhaftigkeit des endgültigen Tragwerks dürfen nicht durch Traggerüst, Schalung und Absteifung bzw. durch das Entfernen derselben beeinträchtigt oder beschädigt werden.
- 3) müssen einen ausreichenden Korrisionsschutz aufweisen
- 4) müssen robust genug befestigt sein, um deren vorgegebenen Lage beim Betonieren sicherzustellen

TRIGOFORM® Abschalsysteme werden werkseitig so gefertigt, dass die Technischen Anforderung der geltenden Normen und Vorschriften erfüllt werden.



Kopie, Vervielfältigung, Nachdruck, auch auszugsweise, ist ohne unsere schriftliche Zustimmung untersagt!

Alle Angaben wurden mit großer Sorgfalt erarbeitet. Die genannten Daten können durch verschiedene Parameter, wie z.B. Betoniergeschwindigkeit, Betonqualität, Hydratationsprozess, konsistenzabhängige Lasterhöhungsfaktoren, transformierte Wanderlasten, usw., beeinflusst werden. Die Vorschriften der einschlägigen Normen sind zu beachten. AW 14.12.2020